

## THREE PHASE SYNERGIC MIG / MAG WELDING UNITS

### TYPE: Easy MIG

#### Models: Easy MIG 501T, Easy MIG 601T

- ♦ Easy Arc energy adjustment by a single potentiometer with no requirement to adjust multiple welding parameters like voltage, wire speed ....(intelligent control parameters)
- ♦ Synergic wire feed speed control adapts automatically wire feed speed by selecting the appropriate welding voltage
- ♦ Welding programs for steel, stainless steel, Aluminium, brazing, Flux cored
- ♦ Digital display for indicating voltage and welding current and wire speed
- ♦ Soft arc by means of creep start system
- ♦ High Duty Cycle for heavy industries
- ♦ Service & warranty

## دستگاه های جوشکاری سه فاز میگ، سینرژیک،

### تیپ Easy MIG

#### مدل های: Easy MIG 601T, Easy MIG 501T

- ♦ تنظیم آسان انرژی فقط بوسیله یک پتانسیومتر بدون نیاز به تنظیم جز، به جز پارامترهای جوشکاری مانند ولتاژ، سرعت سیم و ... (تنظیم اتوماتیک و هوشمند پارامترها)
- ♦ تنظیم سرعت سیم که به صورت اتوماتیک که با تنظیم ولتاژ جوشکاری هم زمان تنظیم می گردد.
- ♦ برنامه های از پیش تنظیم شده برای جوشکاری فولاد، استینلس استیل و آلومینیوم، Brazing و Flux Cored
- ♦ مجهز به نمایشگر دیجیتال جهت نمایش ولتاژ و جریان قوس، سرعت سیم
- ♦ شروع قوس نرم توسط سیستم Creep Strat
- ♦ Duty Cycle بسیار بالا جهت کارهای سنگین صنعتی
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



## THREE PHASE SYNERGIC MIG/MAG WELDING MACHINES

## دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG سینرژیک

Models:

Easy MIG 501T, Easy MIG 601T

مدل های:

In Easy MIG synergic MIG/MAG machine, By selecting the type and diameter of wire and adjusting a single potentiometer, all welding parameters like voltage, current and wire feed speed will be adjusted automatically.

در دستگاه پارس میگ سینرژیک تیپ Easy MIG ابتدا نوع سیم جوش و قطر آن مشخص می گردد سپس با تنظیم تنها یک پتانسیومتر، متغیرهای ولتاژ، شدت جریان و سرعت خروج سیم به صورت اتوماتیک تنظیم خواهند شد.

### EXCELLENT FEATURES OF MACHINE:

- ♦ Suitable for Aluminium, iron, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ Ability to control of wire feed speed (in manual mode) and arc trim (in synergic mode) on machine/wire feeder
- ♦ Spot welding & Stitch welding are available
- ♦ Burn Back adjustment to avoid wire stick to contact tip or work piece
- ♦ Digital display for arc voltage and wire feed speed
- ♦ Hold function ability to display last welding parameters
- ♦ Capability of welding in Synergic and Manual mode
- ♦ Overheating protection
- ♦ Including water cooling system for torch cooling
- ♦ Energy saving ability each unit (fan and cooling unit) work when is needed

### ویژگیهای برجسته دستگاه :

- ♦ مناسب برای جوشکاری آلومینیوم، آهن، استینلس استیل روی ورقهای نازک یا ضخیم و لوله ها
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ♦ مجهز به شستی تست گاز و تست سیم
- ♦ امکان کنترل سرعت سیم (در حالت جوشکاری معمولی) و Arc Trim (در حالت سینرژیک) از روی پنل دستگاه یا وایر فیدر
- ♦ قابلیت جوشکاری Stitch Welding & Spot Welding
- ♦ قابلیت تنظیم Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل تورچ یا به قطعه کار
- ♦ نمایشگر دیجیتال ولتاژ قوس و سرعت سیم
- ♦ مجهز به Hold Function : LED جهت نمایش آخرین پارامترهای جوشکاری
- ♦ قابلیت کار در دو حالت سینرژیک (Synergic) و تنظیم دستی (Manual)
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار
- ♦ دارای سیستم آب خنک جهت خنک سازی تورچ
- ♦ دارای قابلیت صرفه جویی در انرژی (کنترل فن دستگاه و یونیت آب خنک)، عملکرد هریک تنها در زمان مورد نیاز صورت خواهد گرفت

### ACCESSORIES

- ♦ Wire feeder
- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Water cooled or air cooled MIG torch
- ♦ Water cooled or air cooled interconnection cable
- ♦ Water coolant system

### ضمائم

- ♦ وایرفیدر
- ♦ کابل انبر اتصال
- ♦ تورچ میگ آب خنک یا هوا خنک
- ♦ لیفه آب خنک یا هوا خنک
- ♦ یونیت آب خنک (ضمیمه دستگاه های آب خنک)

### OPTIONAL

- ♦ Gas regulator
- ♦ Gas heater
- ♦ Four-wheel for wire feeder
- ♦ Automatic welding mask
- ♦ TEDAC torch

### در صورت سفارش

- ♦ رگولاتور گاز
- ♦ گرم کن گاز
- ♦ وایرفیدر چرخدار
- ♦ ماسک اتومات جوشکاری
- ♦ TEDAC تورچ

## TECHNICAL DATA

	Easy MIG 501T	Easy MIG 601T	PARS FEED	G4420N
Welding Control Step	Continuous	Continuous	Operating Voltage V	42
Welding Range A	25-450	25-600	No. of Rolls	4
Welding Current at 60% Duty Cycle (Other duty cycle on request)	450	550	Wire feed speed m/min	0-20
Welding Current at 100% Duty Cycle A	400	490	Wire Reel	
No. Load Voltage V	10-53	10-60	Capacity Kg	15
Installed Power KVA	27	40	Outer Diameter cm	30
Setting Energy	Continuous one button adjusting on the unit/on the TEDAC torch/4 programs on the TEDAC torch		Wire Diameter mm	
Arc Length	Automatic Adjusting		Steel	0.8-1.6
Arc Trim	Variable Resistor ±30%		Aluminium	1-1.6
Operation Mode	2-Stroke / 4-Stroke / Interval / Spot Welding		Stainless Steel	0.8-1.2
Wire Burn Back	Adjustable Inside		Flux cored	1-1.6
Material Selection	Steel /Stainless Steel /Aluminium/Special		Weight Kg	13.370
Gas Test	Button With HOLD - Function & Time Switching		Dimension(LxWxH) cm	42 x 24 x 29
Torch Cooling	Gas / Water		Cooling system	Air/Water

### MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V. Other Voltage / frequencies on request)

Fuse (Fast Action) A	D 40	D 63
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) mm <sup>2</sup>	4 x 4	4 x 6

### MISCELLANEOUS

cooling	Fan	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)	IP21S	IP21S
Insulation Class	H	H
Dimension(LxWxH) mm	1025x 490 x 920	1025x 490 x 920
Weight kg	170	196.5

F: Fastest action fuse D: Delayed action fuse  
Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.  
1. First digit number of the name of machine (for ex. 1 in Easy MIG 501T) is the version of machine.