

دستگاه های جوشکاری اینورتر سه فاز زیرپودری
سری: Fine Power
مدل: Fine Power 1002

با توجه به سابقه طولانی موفقیت آمیز در زمینه تولید دستگاه های جوشکاری و داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا، خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری SAW اینورتر را معرفی نمائیم که دارای کیفیت جوش عالی در کنار سهولت استفاده می باشد.

سری دستگاه های Fine Power مناسب برای جوشکاری ورق های بسیار ضخیم و با نرخ رسوب بسیار زیاد بوده و برای شرایط کار سنگین بخصوص شرایط آب و هوایی گرم طراحی شده اند. امکان تنظیم پارامترهای جوشکاری و بهره مندی از مشخصه استاتیکی بسیار عالی منجر به سهولت استفاده و بدست آمدن بهترین نتیجه در جوشکاری می گردد.

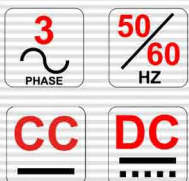
THREE-PHASE INVERTER SUBMERGED ARC WELDING MACHINES

Series: Fine Power

Model: Fine Power 1002

Regarding to many years experience in manufacturing of welding machines and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, we are pleased to introduce a new line of SAW Welding Inverter machines, these machines are introduced to insure excellent quality welding and easy to use.

Fine Power series are suitable for very thick metals with high deposition rate and have been designed for working in heavy duty conditions specially hot climate. the adjustment of welding parameters and excellent static characteristic allow optimal ease of use and first-rate welding



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



THREE-PHASE INVERTER SUBMERGED ARC WELDING MACHINES

دستگاه های جوشکاری اینورتر سه فاز زیر پودری

Model: Fine Power 1002

Fine Power 1002

مدل:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Ability of high speed welding of very thick metals with high deposition rate
- ♦ Excellent appearance, high quality of welding
- ♦ C.C static characteristic
- ♦ Over current protection
- ♦ Over and under voltage protection
- ♦ Overheating protection
- ♦ Ability of preset adjustment of Welding current and carriage speed before welding in CC mode
- ♦ Energy-Saving function to operate the power source fan only when necessary, this function insures longer life for fan and prevents excess sediment of dust inside the machine
- ♦ Service & Warranty

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ امکان جوشکاری ورقهای بسیار ضخیم با سرعت بالا و با نرخ رسوب زیاد
- ♦ کیفیت و ظاهر عالی جوش
- ♦ مشخصه استاتیکی CC
- ♦ دارای سیستم حفاظت در مقابل اضافه جریان
- ♦ دارای سیستم حفاظت در مقابل نوسان برق ورودی
- ♦ دارای سیستم حفاظت در مقابل افزایش دما
- ♦ امکان پیش تنظیم جریان جوشکاری و سرعت حرکت تراک قبل از شروع جوشکاری در حالت CC
- ♦ کنترل فن خنک کننده به منظور ممانعت از استهلاک فن و کاهش ورود حجم زیاد گرد و غبار به داخل دستگاه
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



TECHNICAL DATA

Fine Power1002

| | | |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------|----------|
| Output Current | A | 1000 |
| Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C) ¹ | A | 1000 |
| No. Load Voltage | V | 87 |
| MAINS CONNECTION (Three phase, 50/60Hz , 400V)² | | |
| Fuse | | 100 |
| Mains Cable Cross Section (Cc,Nyy) | mm ² | 4×25 |
| Primary current at 100% Duty cycle | A | 80 |
| Install power (max) | KVA | 55.5 |
| MISCELLANEOUS | | |
| Cooling | | AF |
| Protection Class | | IP 21 S |
| Insulation Class | | F |
| Dimension (L x W x H) | cm | 73×36×86 |
| Weight | Kg | 83 |

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوشا محفوظ خواهد بود.

1. Other Voltages / frequencies on request, 2. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
3. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in Fine Power1001) indicates to the version of it.

EXCELLENT FEATURES OF FEEDER AND CARRIAGE

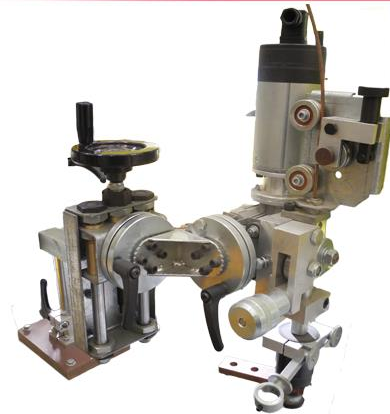
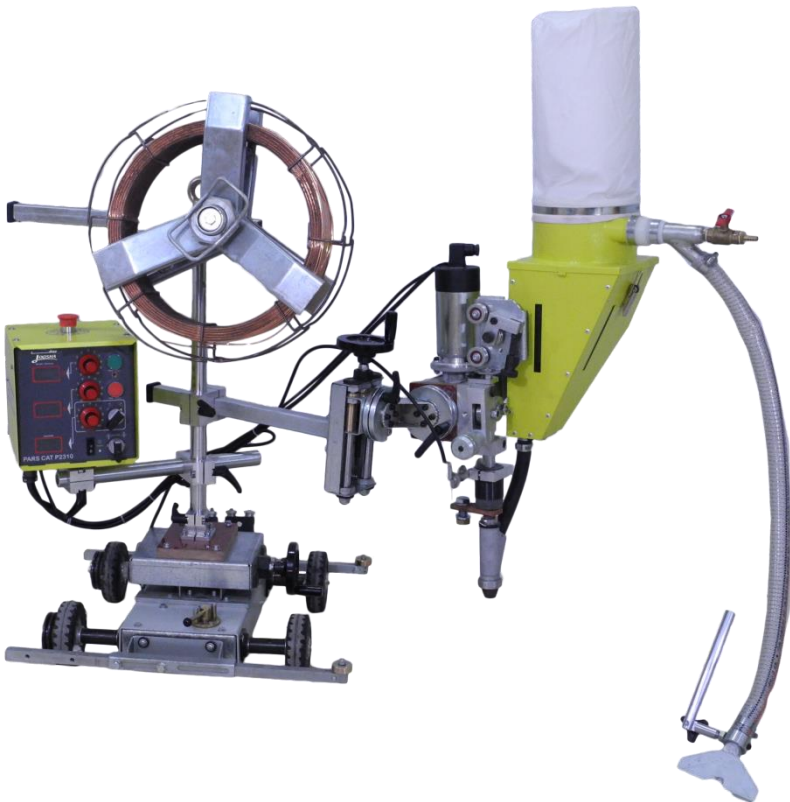
ویژگیهای عالی فیدر تراک جوشکاری

Models:

PARS CAT, ARC FEED

مدل های:

- ♦ Preset of Arc voltage, welding current and speed of carriage before welding
 - ♦ Digital display for weld current, voltage, carriage speed
 - ♦ Flexibility of machines insures to do various adjustment for different positions, shortly, precisely and simply
 - ♦ Weld angle is up to 45 degree from vertical on either side; drag angle is up to 45 degree from vertical especially for fillet and other positions of welding
 - ♦ Special design of wire straightener using excellent device ensures soft and excellent trouble free for wire feeding while maintain coated copper of wire
 - ♦ Soft start control for easy process start
 - ♦ Burn back control to prevent wire sticking
- ♦ قابلیت تنظیم ولتاژ، جریان و سرعت تراک جوشکاری زیرپودری قبل از شروع جوشکاری
 - ♦ نمایشگر دیجیتالی جریان جوشکاری، ولتاژ و سرعت تراک زیر پودری
 - ♦ امکان تنظیم برای وضعیت های متفاوت اتصالات قطعه کار در سریع ترین زمان و بسادگی با توجه به انعطاف پذیر بودن بسیار زیاد تراک
 - ♦ زاویه پذیری هد تراک تا 45 درجه نسبت به وضعیت عمود در جهت حرکت جوش و همچنین در خلاف جهت حرکت آن، انعطاف فوق العاده ای را جهت تنظیم هد مخصوصاً برای جوشکاری Fillet و انواع دیگر فراهم می کند
 - ♦ طراحی منحصر بفرود سیم صاف کن که روکش سیم را حفظ کرده و ورود و خروج سیم را بسیار راحت و بدون دردمر می سازد
 - ♦ سیستم Soft Start برای سهولت شروع جوشکاری
 - ♦ سیستم Burn Back برای جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل یا قطعه کار



TECHNICAL DATA

PARS CAT P2310

ARC FEED P2310³

| | | | |
|-----------------------------|-------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| No. of Rolls | | 2 | 2 |
| Type of power supply | | Fine Power Series | Fine Power Series |
| Wire Diameter | mm | 3.2 / 4 / 5 | 3.2 / 4 / 5 |
| Wire Feed Speed | m/min | 0.1 - 10 | 0.1 - 10 |
| Internal Wire Reel Diameter | mm | 430 | 430 |
| Voltage | VAC | 42 | 42 |
| Cross Slide | mm | 100 | 100 |
| Vertical Slide | mm | 100 | 100 |
| Travers / Column | | Rotatable 360° / Various Adjustable in Planes | Rotatable 360° / Various Adjustable in Planes |
| Welding Head | | Various Adjustment in Three Planes | Various Adjustment in Three Planes |
| Truck Speed | m/min | 0.1-1.8 | - |
| Weight | kg | 72.65 | 52 |
| Min. Dimension (LxWxH) | cm | 90 x 70 x 90 | 90 x 70 x 80 |

1. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice
2. Two last digit numbers of the name of machine (for ex. P2310) indicates to the version of it.
3. Stationary Feeders without Carriage

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

ACCESSORIES FOR PARS CAT

- ♦ Voltmeter, ampere meter and speed meter
- ♦ Extensions for increasing width of the truck to have excellent stability
- ♦ Laser light indicator
- ♦ Slide-guide rolls and special guides without rails
- ♦ Lock system for truck travelling
- ♦ Special wheels with groove for rail guide

ACCESSORIES FOR ARC FEED

- ♦ Voltmeter and ampere meter
- ♦ Laser light indicator

OPTIONAL

- ♦ 12m Interface cable between truck and power source and 3 m earth cable (both 3*50 mm² for Fine Power 1001), (both 3*70mm² for Fine Power 1401) including special protector cover
- ♦ Tachometer for wire feeder
- ♦ Tachometer for truck travelling (for PARS CAT)
- ♦ Flux recovery system
- ♦ Extension for increasing Z axis

ضمائم برای PARS CAT

- ♦ ولت‌متر، آمپر متر و سرعت سنج
- ♦ محور کمکی اضافی جهت افزایش عرض تراک برای پایداری بیشتر
- ♦ راهنمای نوری لیزری
- ♦ قرقره های جانبی در یک طرف جهت تکیه دادن تراک به یک طرف در زمانی که از چرخ شیاردار استفاده نمی شود
- ♦ سیستم قفل برای حرکت تراک
- ♦ چرخهای مخصوص شیاردار جهت حرکت روی ریل راهنما

ضمائم برای ARC FEED

- ♦ ولت‌متر و آمپر متر
- ♦ راهنمای نوری لیزری

در صورت سفارش

- ♦ 12 متر کابل ارتباطی بین فیدرهای PARS CAT یا ARC FEED و Fine Power و 3 متر کابل جوشکاری اتصال زمین از نوع 3*50mm² برای Fine Power 1001 و 3*70mm² برای Fine Power 1401 همراه با روکش مخصوص
- ♦ تاكو برای وایر فیدر
- ♦ تاكو برای سیستم حرکت تراک (برای PARS CAT)
- ♦ سیستم بازیافت پودر
- ♦ ارتباط اضافی برای افزایش طول محور Z.