

رکتیفایر های جوشکاری

سری های: PARS-EL Professional Classic

مدل های: PARS-EL 502P, PARS-EL 502C

کاربرد در جوشکاری های حرفه ای و فوق سطین صنعتی

ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی

قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوشش دار، جوشکاری تیگ و انجام گوچینگ

دارای اتومات **Preset** تنظیم و نمایش مقدار جریان بصورت دیجیتال قبل از هروع جوشکاری

دارای ولوم تنظیم کیفیت جوشکاری به ازای تغییر نوع الکترود (فلیبانی، سولولزی، روتیلی و...)

سیستم جلوگیری از چسبیدن الکترود

دوره فضانت با پشتیبانی و خدمات

MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



WELDING RECTIFIERS

Series: PARS-EL Professional Classic

Models: PARS-EL 502P, PARS-EL 502C

- ♦ Suitable for professional and extra heavy duty welding
- ♦ Easy arc striking, stable and spatter free arc
- ♦ Ability MMA & TIG welding(PARS EL 502C,502P) and gouging(PARS EL 502P)
- ♦ Current auto preset
- ♦ Adjustable arc force for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- ♦ Anti-stick system
- ♦ Service & warranty



WELDING RECTIFIERS

TYPE PARS-EL PROFESSIONAL, CLASSIC

The Professional Rectifier series with possessing heavy duty power sources for critical welding in workshop and all field's weather conditions. This machine is used in oil & gas industries, refinery, making metallic tanks, cars & ships industries, etc. The PARS-EL series have ability of tuning static characteristic for different electrodes by adjusting Arc force potentiometer. PARS-EL is a three phase electronic controlled machine. This system allows having a stabilized output current, easy striking and easy controlled molten puddle.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Continuous regulation of welding current, Adjustment can be made during welding
- ♦ A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle
- ♦ Ability of MMA & TIG(LIFT) welding and gouging with ideal quality and selecting by multi-state switch (Pls. see the table)
- ♦ Digital display of pre-set and real current (PARS EL 502P)
- ♦ Changing electrical characteristic by adjustable "Arc force" for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- ♦ Constant welding current regardless of cable length, arc voltage and mains voltage fluctuations.
- ♦ Excellent striking capabilities
- ♦ Anti-stick system & Auto detect remote control
- ♦ Indicator for overload protection and protection against short circuit
- ♦ PCB protection against remote cable short circuit
- ♦ Protection against all kinds of external noise
- ♦ Multi turn potentiometer for increasing of adjustment accuracy
- ♦ Protected system of potentiometer against applying over torque
- ♦ Lift arc system in TIG process with excellence as follows:
High durability of electrode tip, prevent of molten puddle pollution, protection of torch & machine when short circuit in output, Excellent start process of TIG arc
- ♦ High efficiency, high power factor and low mains current
- ♦ Excellent case protection against external agents and etc.

OPTIONAL

- ♦ Electrode holder, earth clip, welding cable
- ♦ Adjustable "Hot Start"

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

Current Range	A	20-500
Welding Current at 50% Duty Cycle ¹	A	500
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	390
No. Load Voltage	V	85
Welding Processes	MMA / TIG(LIFT)	MMA / TIG(LIFT)/Gouging

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse	A	D 50
Primary current at 100% Duty Cycle	A	33.5
Installed Power (Max)	KVA	29.5
No. Load Power	KW	0.78
Mains Cable Cross Section(Cu,Nayy)	mm ²	4 x 6

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)	IP 21 S
Insulation Class	H
Dimension (LxWxH)	mm
Weight	kg

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

رکتیفایرهاي جوشکاري

PARS-EL PROFESSIONAL , Classic

این رکتیفایرها برای جوشکاری حرفة ای در شرایط سخت و سنگین کارخانجات و نیز جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوای ساخته شده اند. این دستگاههای صنایع نفت و گاز، صنایع پالیشگاهی، ساخت مخازن فلزی، کشتی سازی و صنایع سنگین کاربرد دارند. دستگاههای فوق برای هر نوع الکتروود قابلیت تنظیم مشخصه های استاتیکی را بواسطه پتانسیومتر Arc Force دارند و لذا کیفیت بسیار عالی برای هر نوع الکتروود را بدست می دهند و برای حالتی گویند و تیک نیز بطور جداگانه قابل انتخاب بوده و بینه شده اند. دستگاههای PARS-EL اسه فاز و با کنترل الکتروونیکی می باشند. این سیستم باعث ایجاد قوس بسیار آسان و جریان جوشکاری ثابت شده و کنترل حوضچه مذاب می شود. همچنین در صورت چسبیدن الکتروود به قطعه کار، سیستم آلتیک جریان جوشکاری را به مقدار حداقل گاهش می دهد.

ویژگیهای برجسته دستگاه رکتیفایر

- ♦ تنظیم جریان جوشکاری پیوشه با دامنه زیاد و امکان تنظیم حین جوشکاری
- ♦ کنترل بینه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- ♦ قابلیت جوشکاری با انواع الکتروودهای پوشش دار، جوشکاری تیک و انجام گویند
- ♦ هر کدام با یکیفیت ایده آل و انتخاب بوسیله یک کلید چند حالت (با توجه به حدول) مجهز به اتوماتات (تنظیم میزان جریان جوشکاری قبل از شروع کار، بوسیله نمایشگر دیجیتال و نمایش مقدار واقعی جریان پس از برقراری قوس با خارج شدن اتو ماتیک عملکرد پردازش)
- ♦ تغییر مشخصه الکتریکی دستگاه بوسیله تنظیم مقدار Arc Force برای دسترسی به پیشترین یکیفیت جوش براساس نوع الکتروودیکار فنده (قیلایی، سولولزی، روتبیلی و ...)
- ♦ حساس نبودن جریان جوشکاری به نوسانات ولتاژشکه و طول قوس و طول کابل
- ♦ برقراری قوس بسیار عالی در آغاز کار
- ♦ مجهز به سیستم آلتیک شناختی حفاظت اضایه بار و حفاظت در برابر اتصال کوتاه
- ♦ حفاظت دستگاه درحال اتصال کوتاه و همچنین جریانهای هجومنی ناگواسته (Surge)
- ♦ حفاظت بردهاول بل قدرت در مقایل نوک الکتروودیک (تیگ) با مزایای ذیل :
- ♦ عمر سیار طولانی نوک الکتروود تنگستن و عدم نیاز به تیگ کردن مکرر آن، جلوگیری از آلوده شدن حوضچه مذاب توسعه ذرات را در حین شروع بسیار عالی قوس تیگ
- ♦ تورج در هنگام اتصال کوتاه خروجی مکانیزم شروع بسیار عالی قوس تیگ
- ♦ جریان برق و روودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- ♦ حفاظت عالی بدنده در مقابل عوامل محیطی و ...

در صورت سفارش

- ♦ انبر، گیره اتصال زمین و کابل جوشکاری
- ♦ Hot Start
- ♦ قابلیت تنظیم سیستم

PARS-EL 502C

PARS-EL 502P