

THREE PHASE MIG WELDING MACHINE

Series: PARS MIG-SP

Models: PARS MIG-SP601(SHIP YARD)

PARS MIG-SP501(SHIP YARD)



- ✦ Ability to adjustment Arc voltage, wire feed speed, gas flow from wire feeder
- ✦ Designed for shipyard welding
- ✦ Designed for welding at conditions that the power source and wire feeder are in high distance
- ✦ Simple, fast and precise setting with continuous control of welding voltage (during welding)
- ✦ Suitable for Aluminum, steel, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- ✦ One stroke / Two stroke
- ✦ Over heating protection
- ✦ Ability to welding in high distance
- ✦ Gas test and wire insertion button on the wire feeder
- ✦ Ability to transfer wire feeder near the weld
- ✦ Service & warranty



- ✦ قابلیت تنظیم ولتاژ قوس، سرعت خروج سیم و دبی گاز خروجی از روی وایرفیدر
- ✦ طراحی شده جهت جوشکاری Shipyard
- ✦ طراحی شده جهت جوشکاری در شرایطی که فاصله زیادی بین وایرفیدر و دستگاه جوشکاری وجود دارد
- ✦ تنظیم بسیار آسان، سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (در حین انجام جوشکاری)
- ✦ مناسب برای جوشکاری آلومینیوم، انواع فولاد، استینلس استیل، روی ورق های نازک یا ضخیم و همچنین لوله ها
- ✦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ✦ حفاظت در مقابل اضافه بار
- ✦ قابلیت جوشکاری در فواصل زیاد
- ✦ دارای شستی تست گاز و تست سیم بر روی وایرفیدر
- ✦ قابلیت انتقال وایرفیدر به محل کار
- ✦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

MMA (Inverter)



MMA (Conventional)



MIG/MAG (Inverter)



MIG/MAG (Conventional)



TIG DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



PLASMA (Conventional)



SAW (Inverter)



SAW (Conventional)



Portable gas and plasma cutting machines and Stud welder



THREE PHASE MIG WELDING MACHINE

TYPE: PARS MIG-SP

Models: PARS MIG-SP601 (SHIPYARD)
PARS MIG-SP501 (SHIPYARD)

- ♦ Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Facility of Controlling wire speed contemporarily during welding)
- ♦ Suitable for welding of all kinds of Aluminium, Steel, Stainless steel and others alloys
- ♦ Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- ♦ Possibility of welding thin plates using thick wires
- ♦ Insure optimum welding characteristic and excellent arc trim
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas tube
- ♦ Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

PARS MIG-SP series have separate wire feeder

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED G4520S

- ♦ Arc length voltage and wire speed of the wire feeders parameter adjustment
- ♦ Digital display for welding voltage and welding current on the feeder
- ♦ For distance welding ability and transmission of wire feeder unit to the welding location
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Control of "Soft Start" and control of " Burn Back" in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- ♦ Wire feeder
- ♦ Water cooled or air cooled interface welding cables
- ♦ Water cooled or air cooled MIG torch
- ♦ Coolant unit
- ♦ Earth clamp and cable
- ♦ Work piece clamp

OPTIONAL

- ♦ Automatic welding mask
- ♦ Gas regulator
- ♦ Gas heater
- ♦ Four-wheel for wire feeder

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

		PARS MIG 501 SHIPYARD	PARS MIG 601 SHIPYARD
Welding Current at 60% DutyCycle ¹	A	430	550
Welding Current at 100%Duty Cycle	A	350	490
No. Load Voltage	V	11.5-52	11-60
Voltage Control Steps		Continuous	
Inductance Connectors		2	

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

		D 35	D 63
Fuse	A	D 35	D 63
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	28	50
Installed Power (Max)	KVA	24	37.5
Mains cable Cross Section(Cu,Nyy)	mm ²	4 x 6	

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan	
Wire Feeder Type (Separate or Compact)		Separate	
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	
Insulation Class		F	
Dimension (LxWxH)	mm	960 x 450 x 760	960 x 450 x 800
Weight	kg	170	196.5

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in PARS MIG SP601 Shipyard) indicates to the version of it.

دستگاه جوشکاری سه فاز میگ

تایپ: PARS MIG-SP

مدل های: PARS MIG-SP601 (SHIPYARD)
PARS MIG-SP501 (SHIPYARD)

- ♦ تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- ♦ ایده آل برای جوشکاری انواع آلومینیوم، انواع فولادها
- ♦ امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک یا ضخیم یا لوله ها
- ♦ امکان جوشکاری با ورقهای نازک با سیم های ضخیم
- ♦ بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استهلاک بسیار کم و ساختمان قابل اطمینان
- ♦ مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز

دستگاههای PARS MIG-SP وایرفیدر جداگانه دارند.

ویژگیهای وایرفیدر مدل PARS FEED G4520S

- ♦ تنظیم پارامترهای ولتاژ قوس و سرعت سیم بوسیله وایرفیدر
- ♦ دارای نمایشگر ولتاژ جوش و جریان جوش بر روی وایرفیدر
- ♦ امکان جوشکاری در فواصل زیاد و انتقال وایرفیدر به محل جوشکاری
- ♦ دارای شستی تست سیم و تست گاز
- ♦ جوشکاری با حق انتخاب یک یا دوبار فشردن شستی تورچ
- ♦ دارای قابلیت Soft Start در شروع قوس و Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل یا قطعه کار
- ♦ دارا بودن سیستم پس گاز (در حالت چهارضربه)

ضمائم

- ♦ وایرفیدر
- ♦ لیفه آب خنک یا هوا خنک
- ♦ تورچ میگ آب خنک یا هوا خنک
- ♦ یونیت آب خنک (ضمیمه دستگاه آب خنک)
- ♦ کابل انبر اتصال
- ♦ گیره اتصال به قطعه کار

در صورت سفارش

- ♦ ماسک جوشکاری
- ♦ رگلاتور گاز
- ♦ گرم کن گاز
- ♦ وایرفیدر چرخدار

PARS FEED

		G4520S	G4530S
Operating Voltage	V	42	
No. of Rolls		4	
Wire feed speed	m/min	0.5-20	0.5-30
Wire Reel			
Capacity	Kg	15	
Outer Diameter	cm	30	
Wire Diameter (mm)			
Steel		0.8-1.6	0.8-1.6
Aluminium		1.0-1.6	1.0-1.6
Stainless		0.8-1.2	0.8-1.2
Tubular		1.0-1.6	1.2-1.6
Weight	Kg	15.2	
Dimension (LxWxH)	mm	500 x 240 x 310	
Cooling system		Air / Water	