

# INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

## DIGITIG Series

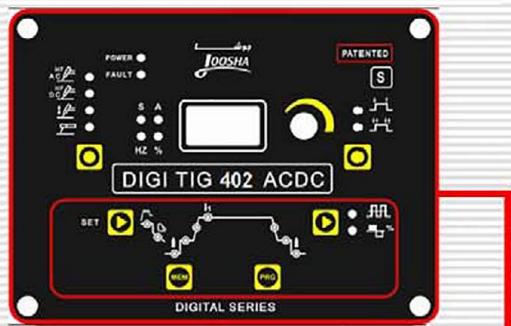
Models: DIGI TIG 402 AC/DC

- ◆ Digital control of all the welding parameters
- ◆ Excellent TIG welding characteristics
- ◆ Suitable for welding of all metals, including aluminium and its alloys
- ◆ Automatic compensation for mains voltage fluctuations
- ◆ Reduced weight and size,easy-to-carry
- ◆ Service & warranty

## دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

**DIGITIG سری:**  
**DIGITIG 402 AC/DC مدل:**

- ◆ کنترل دیجیتال همه پارامترهای جوشکاری
- ◆ دارای مشخصه های عالی برای جوشکاری تیگ
- ◆ مناسب برای جوشکاری تمامی فلزات از جمله آلومینیوم و آبیارهای آن
- ◆ جیران اتوماتیک نوسان در ولتاژ ورودی
- ◆ وزن و ابعاد کاهش یافته، حمل آسان
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



[www.digiweld.click](http://www.digiweld.click)  
sales@digiweld.click

MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and  
Plasma Cutting Machines  
and Stud Welder



## INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

## دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

Model:

DIGITIG 402 AC/DC

مدل:

Based on the very latest IGBT inverter technology, TIG power sources with high frequency arc striking of the DIGITIG series are equipped with an innovative digital panel for the complete control of all the welding parameters.

The excellent characteristics of these welding machines, coupled with the feature of digital control, allow high quality TIG welding, suitable for the toughest industrial applications.

These highly advanced technology power sources are robust and user friendly: DIGITIG AC/DC's can also be used for TIG welding of all metals, including aluminum and its alloys, even or very thin material.

Series power sources also offer excellent performance also in MMA welding.

### EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ High frequency arc striking, excellent even from long distance.
- ♦ High performance on thin metal sheets.
- ♦ Protection of overload and automatic compensation for mains voltage fluctuations within +15% -20%
- ♦ Ability of saving information
- ♦ Metallic main structure with shock-proof front panel
- ♦ Control panel protected against accidental impact
- ♦ Very good MMA welding characteristics, & adjustable Arc Force
- ♦ Low energy consumption
- ♦ Easy-to-use
- ♦ Designed according to international standards CE, ISO

### ACCESSORY

- ♦ Water cooled TIG torch
- ♦ Water cooling equipment
- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Trolley

### OPTIONAL

- ♦ Electrode holder with cable
- ♦ Gas regulator and flow meter
- ♦ Automatic welding mask
- ♦ Air or water cooled torches

جدیدترین تکنولوژی اینورتر IGBT را در دستگاه جوشکاری تیگ سری AC/DC می‌توان یافت که به سیستم HF در هنگام شروع فرایند جوشکاری مجذب بوده و دارای پانل دیجیتال برای کنترل همه پارامترهای جوشکاری میباشد.

مشخصه های فنی عالی این دستگاهها که با کنترل دشوارترین کاربردهای صنعتی مناسب است. با کیفیت عالی را دارای پیشرفته ترین تکنولوژی و دارای قابلیتی های فراوان است. دارای این دستگاه با اینکه دارای پیشرفته ترین تکنولوژی و دارای کاربردهای آسان نیز میباشد.

DIGITIG AC/DC می تواند برای جوشکاری تمام فلزات از جمله آلومینیوم و آلیاژهای آن (حتی برای ضخامتی های بسیار کم) استفاده شود. همچنین این دستگاه قابلیت انجام جوشکاری الکترو دستی (MMA) با کیفیت عالی دارد.

### ویژگی های بر جسته دستگاه ها

- ♦ سیستم HF در شروع قوس
- ♦ جوشکاری عالی برای ورقهای نازک
- ♦ محافظت در مقابل اضافه جریان و همچنین محافظت، ثابت و جبران اتوماتیک نوسان در ولتاژ و روودی از 15% + تا -20%
- ♦ قابلیت ذخیره کردن اطلاعات
- ♦ دارای ساختمان فلزی با پانل جلویی ضد شوک الکتریکی
- ♦ پانل کنترل حفاظت شده در برابر ضربات احتمالی
- ♦ دارای مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری الکترو دستی (MMA) و Arc Force قابل تنظیم.
- ♦ انرژی مصرفی بسیار کم
- ♦ سپولت کار با دستگاه
- ♦ طراحی مطابق استانداردهای بین المللی CE, ISO

### ضمیمه

- ♦ تورج تیگ آب خنک
- ♦ یونیت آب خنک
- ♦ انبر اتصال
- ♦ حمل گننده

### تصورت سفارش

- ♦ انبر جوش
- ♦ رگولاتور و فلومتر گاز
- ♦ ماسک اتومات جوشکاری
- ♦ تورج آب خنک یا هواخنک

## TECHNICAL DATA

### WEIDING OUTPUT

DIGITIG 402 AC/DC		
	AC	DC
Current Range	A	10-400
Maximum Current at Minimum Duty Cycle (40°C) <sup>1</sup>	A	-
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	-
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	400
No. Load Voltage	V	70
<b>MAINS CONNECTION (Three Phase , 50/60Hz , 400V)<sup>2</sup></b>		
Fuse	A	D 35
Primary current at 100% Duty Cycle	A	22
Installed Power	KVA	22
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm <sup>2</sup>	4 x 4

Function	TIG AC	TIG DC	MMA
High Frequency striking	●	●	
"Lift" mode striking		●	
Pre Gas	●	●	
Initial current	●	●	
Up slope	●	●	
Welding current	●	●	●
Down Slope	●	●	
Final current	●	●	
Post Gas	●	●	
Trigger Mode	●	●	
Hot Start			●
Arc Force			●

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش  
محفوظ خواهد بود.

### Fasted Action D.Delayed Action

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 0 in 250 ACDC) indicates to the version of it.