

PLASMA ARC CUTTING MACHINE

TYPE PARSCUT-EL160

Electronic Control

- ◆ IGBT control system & high quality cutting
- ◆ Cutting all kinds of metals such as coated sheets, mild steel, stainless steel, aluminium, copper, brass and etc.
- ◆ Continuous current control during cutting of sheets up to 40 mm thickness
- ◆ Ability auto cutting & installing on the CNC machines
- ◆ Digital display for current cutting & current preset system
- ◆ Digital display for necessary nozzle type at various currents
- ◆ LED indicator for tired nozzle & electrode
- ◆ LED indicator for operated overload protective
- ◆ LED indicator for low gas pressure
- ◆ LED indicator for type of torch
- ◆ Ability of installing the water cooling system
- ◆ Digital Indicator of error code to find the probabals problems
- ◆ Designed according to international standards CE,IEC,CE
- ◆ Service & warranty.



دستگاه برش پلاسما

تیپ PARS CUT-EL160 با کنترل الکترونیکی

- ◆ مجهز به سیستم کنترل IGBT و کیفیت بسیار بالای برش
- ◆ قابلیت برش فلزات آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، مس، برنج، فولاد و ... با سرعت بسیار بالا
- ◆ قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای برشکاری ورقهای تا ضخامت ۴۰ میلیمتر
- ◆ قابلیت برشکاری بصورت اتوماتیک و نصب روی دستگاه های CNC
- ◆ تشخیص و نمایش نوع تورچ متصل شده به دستگاه توسط نشانگر مخصوص
- ◆ نشانگر دیجیتال جریان برش و سیستم پیش تنظیم جریان
- ◆ نشانگر دیجیتال نوع نازل مورد نیاز برای جریانهای مختلف
- ◆ نشانگر دیجیتالی کد خطا بمنظور یافتن سریع اشکالات احتمالی
- ◆ آلامر نشانگر پایان یافتن عمر نازل و الکتروود
- ◆ آلامر نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- ◆ آلامر اخطار برای کمبود فشار گاز
- ◆ قابلیت نصب سیستم آب خنک
- ◆ طراحی مطابق استانداردهای بین المللی ISO,IEC,CE
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



IEC ISO

MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



دستگاه برش پلاسما

PLASMA CUTTER

TYPE PARS CUT-EL160 (Electronic control)

In the world today, people automatically think of the name CEBORA of Italy when ever "plasma cutting machines" are mentioned.

CEBORA is the leader in the field of plasma cutting machines up to 160 Amp. And today GAAM ELECTRIC has initiated a close cooperation with CEBORA and this is enabling us to compete with the best cutting machine producers in the world.

The PLASMA 160 is constant direct current power source developed using "secondary-circuit chopper" technology, with microprocessor-controlled cutting parameters and functions and has the ability of cutting metals up to 40 mm thickness.

This machine is equipped with HF system for start facilitate of cutting.

The power source is capable of recognising the type of torch connected and automatically setting the appropriate safety devices.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Ability auto cutting and installed on the CNC machines
- ♦ Continuous current control
- ♦ Excellent cutting quality (through IGBT control system)
- ♦ High speed cutting
- ♦ Current preset
- ♦ Protection against over load
- ♦ Suitable for cutting any kind of metallic Plates
- ♦ Digital display for nozzle type
- ♦ LED indicator for tired nozzle and electrode, for over load and low gas pressure
- ♦ Indicator error code to find probable problem of machine
- ♦ Recognising system for the type of torch

ACCESSORIES

- ♦ Welding cable including earth clip

OPTIONAL

- ♦ Torch
- ♦ Electronic card for connecting to CNC machines
- ♦ Water cooling unit
- ♦ Circle cutting tools
- ♦ Torch carriage
- ♦ Torch with stainless steel shield

تیپ PARSCUT-EL160 با کنترل الکترونیکی

امروزه در دنیا هنگامی که سخن از کیفیت دستگاههای برش پلاسما به میان می آید CEBORA اولین است.

CEBORA پیشرو در ارائه ماشینهای برش پلاسما تا 160 آمپر میباشد و اکنون گام الکتریک با همکاری این شرکت، ماشینهای برش خود را قابل رقابت با بهترینهای جهان قرار داده است.

دستگاه برش پلاسما 160 که از سیستم پیشرفته Chopper جهت سازی جریان استفاده میکند، دارای کنترل میکرو پرسسوری پارامترهای مؤثر در برش میباشد و قابلیت برش انواع فلزات تا ضخامت 40 میلیمتر را دارا میباشد.

این دستگاه مجهز به سیستم اتوماتیک HF پیلوت میباشد که باعث سهولت کار، در هنگام شروع برشکاری می شود. همچنین دستگاه فوق دارای سیستم هوشمند شناسایی نوع تورچ متصل شده به آن است و ابزارهای حفاظتی بطور اتوماتیک تنظیم میشوند.

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ قابلیت برشکاری بصورت اتوماتیک و نصب روی دستگاه های CNC
- ♦ کنترل جریان بصورت پیوسته
- ♦ کیفیت برش بسیار عالی با توجه به سیستم کنترل چابک
- ♦ سرعت برشکاری بالا
- ♦ دارای پیش تنظیم (Preset) جریان
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار
- ♦ مناسب برای برش هر نوع ورق فلزی
- ♦ نشانگر دیجیتال نوع نازل مورد نیاز
- ♦ نشانگر اخطار برای پایان یافتن عمر نازل الکتروود، کمبود فشار گاز و وجود اضافه بار
- ♦ دارای سیستم هوشمند نشانگر کد خطا جهت آسانی دستیابی به اشکال احتمالی
- ♦ دارای سیستم هوشمند تشخیص نوع تورچ متصل شده به دستگاه

ضمائم

- ♦ کابل جوشکاری و گیره اتصال زمین

در صورت سفارش

- ♦ تورچ
- ♦ برد الکترونیک مربوط به اتصال دستگاه به CNC
- ♦ دستگاه خنک کننده مربوط به سیستم آب خنک
- ♦ تجهیزات برش دایره
- ♦ چرخ تورچ
- ♦ تورچ با روکش زره دار استینلس استیل

TECHNICAL DATA

PARS CUT-EL 160

CUTING OUTPUT

Cutting Current Range	A	20-160
Cutting Current at 40% Duty Cycle ¹	A	160
Cutting Current at 60% Duty Cycle	A	120
Cutting Current at 100% Duty Cycle	A	95
Max. No. Load Voltage (peak)	V	275
Ignition System		HF
Control System		Electronic
Maximum Cutting Thickness	mm	40

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse	A	D 50
No. Load Power	Kw	0.78
Installed Power (Max)	KVA	29.1
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	25
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 10
Air Consumption	Lt/min	200 & 48
Necessary Pressure	bar	3 & 5

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan & water cooled	
Kind of Torch	Air cooled	CP160 & water cooled CP200
Protection Class (Acc. to IEC529)	IP21 S	
Insulation Class	F	
Dimension (LxWxH)	mm	760 x 450 x 860
Weight	kg	148.6

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fasted actionfuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex.0 in PARS CUT-EL 160) indicates to the version of it.