

Three-phase inverter MMA welding machine

Series: CARRY-EL

Model: DIGI ARC 501 Professional

We are pleased to introduce a new line of MMA welding machines that have the ability of welding variety of electrodes (basic, rutile, cellulosic,...) work in hard situation and different weather and by using less energy and high welding quality can be superior to other similar machines, it also can have the best welding quality with alternative input voltage.

As the machines testing process is according to latest European and German standards via computer, so users can get the best warranty of quality.

- ◆ High quality
- ◆ Reliable
- ◆ Heavy duty
- ◆ Efficient
- ◆ Easy to use and service

دستگاه اینورتر جوشکاری سه فاز با الکتروود پوشش دار

سری: Carry-EL

مدل: DIGI ARC 501 Professional

اکنون خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری MMA اینورتر را معرفی نمایم. که با دارا بودن قابلیت جوشکاری انواع الکتروود (قلیایی، رتیلی، سلولزی و...) برای کار در شرایط سنگین صنعتی و هر نوع آب و هوا مناسب بوده و ضمن دارا بودن سطح مصرف انرژی برق پایین نسبت به دستگاههای مشابه، می تواند تحت ولتاژهای ورودی متغییر حتی با ژنراتور با کیفیت عالی جوشکاری نماید.

از آنجایی که فرآیند تست این دستگاهها مطابق آخرین استانداردهای آلمان و اروپا، توسط کامپیوتر انجام می شود بهترین کیفیت را برای مصرف کننده تضمین می نماید.

- ◆ کیفیت بالای قطعات و عملکرد
- ◆ قابلیت اطمینان بالا
- ◆ چرخه کاری بالا
- ◆ بازدهی بالا در مصرف انرژی
- ◆ کاربری و سرویس آسان



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



دستگاه حرفه ای اینورتر سه فاز جوشکاری برای تمامی الکترودهای پوشش دار

Three-phase inverter professional MMA welding machine DIGI ARC 501 Professional

پوشش دار

Model:

مدل :

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE:

- ◆ Tack welding, Lift Arc TIG, total solution in MMA processes (6010,7018,6013,...)with ideal quality through 3-state switch
- ◆ Power generator adapted
- ◆ Resistant against fluctuations and undesirable functional of old and inferior generator
- ◆ The machines performance not affected on the performance of the generator and it is compatible with any type of generators
- ◆ Protecting user against electric shock according to IEC standard
- ◆ Possibility of TIG welding with 15A as output current
- ◆ Adjusting "Arc force" through the push the volume button then turn volume on front panel for applying different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- ◆ Equipped with Anti-stick system , Hot start and VRD
- ◆ Auto detect remote control system
- ◆ Reduced electricity consumption
- ◆ Ability to work within the wide range of input voltage and protection against over voltage and under voltage
- ◆ Equipped with the PWM advanced technology and using latest power IGBT, German made, according to International standards
- ◆ Protection against over current, over voltage, under voltage and over heating
- ◆ Protection against short circuit and surge currents
- ◆ Protection of PCB, Diode, IGBT against all kinds of external noise that is providing long-term usage of Machine
- ◆ Automatic control of cooling fan as just in case of overheating switches on so prevents fan failure and excess sediment of dust inside the machine
- ◆ Less wasting the power during no load state and decreasing electricity consumption cost
- ◆ Very simple transportation on its wheels by one person or lifting by one person due to low weight
- ◆ Possibility of applying the machines in hard climate conditions due to very high Duty Cycle (at 40c)
- ◆ Continuous regulation of welding current. Adjustment can be made during welding
- ◆ A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle
- ◆ Digital display of preset and real current in welding processes
- ◆ Constant welding current regardless of cable length, arc voltage, mains voltage variation
- ◆ Excellent striking capabilities
- ◆ Indicator for overload protection and protection against short circuit
- ◆ High durability of electrode tip ensures ARC stability and making excellent ARC ignition by the time of lift in TIG-DC Process that prevent of molten puddle pollution, as well as the protection of torch & machine when short circuit occurs at output

ویژگیهای برجسته دستگاه:

- ◆ قابلیت جوشکاری در سه مد مختلف خال جوش، جوشکاری تیگ لیفت و با انواع الکترودهای پوشش دار.
- ◆ با کیفیت ایده آل و انتخاب بوسیله یک کلید
- ◆ قابلیت اتصال به ژنراتور
- ◆ مقاوم در برابر نوسانات و عملکرد نامطلوب ژنراتورهای فرسوده و نامرغوب
- ◆ عدم تاثیر گذاری این دستگاه بر عملکردهای ژنراتور با هر نوع ژنراتور
- ◆ مطابق با استاندارد IEC 60974-1 جهت حفاظت کاربر در مقابل خطرات برق گرفتگی
- ◆ قابلیت جوشکاری در مد تیگ در کمینه مقدار جریان خروجی (15A)
- ◆ تغییر مقدار Arc Force با نگه داشتن ولوم و انتخاب حالت آرک فورس و تغییر ولوم روی پانل انجام می شود. برای دسترسی به بهترین کیفیت جوش براساس نوع الکتروود بکار رفته (فیلی، سلولزی، روتیلی و ...) به کار می رود.
- ◆ مجهز به سیستم آنتی استیک ، VRD و Hot start
- ◆ سیستم شناسایی ریموت کنترل بصورت هوشمند
- ◆ کمترین مصرف جریان برق ورودی نسبت به دستگاه های مشابه
- ◆ توان جوشکاری در بازه وسیع ولتاژ و حفاظت در برابر ولتاژ بیشتر یا کمتر از آن
- ◆ مجهز به تکنولوژی پیشرفته PWM و بهره گیری از IGBTهای قدرت نسل جدید ساخت آلمان با کیفیت و استانداردهای معتبر جهانی
- ◆ دارای حفاظت های هوشمند در برابر اضافه بار، کاهش یا افزایش بیش از حد ولتاژ ورودی اضافه جریان و افزایش بیش از حد گرما
- ◆ حفاظت دستگاه در حالت اتصال کوتاه و همچنین جریان های هجومی ناخواسته (Surge)
- ◆ حفاظت بردها، دیودها و IGBT ها در مقابل نویزهای خارجی که سبب طولانی شدن عمر دستگاه می گردد
- ◆ کنترل هوشمند فن خنک کننده به گونه ای که تنها در صورت گرمای بیش از حد قطعات روشن شده و از استهلاک فن و رسوب گردو غبار بیش از حد در دستگاه جلوگیری می نماید.
- ◆ عدم مصرف توان هرز از شبکه در حالت بی باری و کاهش هزینه های برق مصرفی
- ◆ قابلیت حمل و نقل آسان توسط یک نفر با استفاده از دو چرخ دستگاه با بلند کردن توسط یک نفر با توجه به وزن کم آن
- ◆ قابلیت استفاده از دستگاه در شرایط سخت آب و هوایی با توجه به Duty Cycle بسیار بالا (در 40 درجه سانتیگراد)
- ◆ تنظیم جریان جوشکاری پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم حین جوشکاری
- ◆ کنترل پهنه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- ◆ مجهز به نمایشگر دیجیتال (تنظیم میزان جریان جوشکاری قبل از شروع کار، بوسیله نمایشگر دیجیتال و نمایش مقدار واقعی جریان پس از برقراری قوس)
- ◆ حساس نبودن جریان جوشکاری به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- ◆ برقراری قوس بسیار عالی در آغاز کار
- ◆ دارای نشانگر عملکرد حفاظت اضافه بار و حفاظت در برابر اتصال کوتاه
- ◆ عمر بسیار طولانی نوک الکتروود تنگستن در فرآیند TIG-DC و به منظور برقرار شدن عالی قوس در لحظه شروع و همچنین قوس بسیار پایدار و بدون نوسان و عدم نیاز به تیز کردن مکرر آن، جلوگیری از آلوده شدن حوضچه مذاب توسط ذرات الکتروود تنگستن، حفاظت از دستگاه و تورچ در هنگام اتصال کوتاه خروجی

ACCESSORIES

- ◆ Welding connectors

OPTIONAL

- ◆ Electrode holder with cable
- ◆ Earth clamp with cable
- ◆ Air cooled TIG Torch
- ◆ Gas regulator
- ◆ Automatic welding mask
- ◆ Remote control

ضمائم:

- ◆ دو عدد کاتکتور جوش
- ◆ در صورت سفارش:
- ◆ کابل و انبر جوش
- ◆ کابل و انبر اتصال
- ◆ تورچ تیگ هواخنک
- ◆ رگولاتور گاز
- ◆ ماسک اتومات جوشکاری
- ◆ ریموت کنترل

TECHNICAL DATA

DIGI ARC 501 Professional

		Carry
Output Current	A	500
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	340
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C) ¹	A	320
No. Load Voltage	V	95
MAINS CONNECTION (Three phase, 50/60Hz , 400V)²		
Fuse		D 50 A
Mains Cable Cross Section (Cc,Nyy)	mm ²	4 x 4
Primary current per phase at 200A welding current	A	13
Primary current at 100% Duty cycle	A	22
Install power (max)	KVA	29
MISCELLANEOUS		
Cooling		AF
Protection Class		IP 21 S
Insulation Class		F
Dimension (L x W x H)	cm	65×45×63
Weight	Kg	29

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of the machine (For ex.4 in Carry- EI 5004) indicates to the version of it.